



## **HT-050-MINI**



El modelo 050 Mini fue pensado y desarrollado para el transporte de mercadería refrigerada y fresca en vehículos utilitarios pequeños. Es operado por un compresor TM 13 adosado a la polea del cigüeñal del motor y trabaja con refrigerante ecológico R-134A





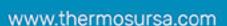
Especificaciones Técnicas	Temperatura °C		kcal/h	watt
30° C (ATP Standard)	R-404A	0	1,625	1,890
		-10	19	-
		-20	141	- 1
Compresor	Modelo		SD5H11	
	N° de Cilindros		5	
	Desplazamiento (cm3)		108	
Gas Refrigerante			R-134a 1.2kg	
Flujo de Aire (m3/h)			1,100	
Voltaje Disponible			DC 12V / DC 24V	
Descongelamiento				
Medidas (Largo x Ancho x Alto/mm) Peso(KG)	Condensador		722 X 385 X 188 (15)	
	Evaporador		650 X 589 X 177 (21)	
	Tablero de Comando		145 X 80 X 57	











+54 11-2123-3048





- Controlador de cabina de fácil programación y utilización.
- Constante supervisión de la temperatura de la caja.

